

ROBLINER

2K ACRYLAAT POLYURETHAAN TINTBARE LAADBAKCOATING

PRODUCT

Pigment	DISOLAC	5-10
Binder	TINTABLE ROBLINER	95-90
Verharder	E-9005	3:1
Verdunning	PU74 standaard	0-20%
	PU74 slow	0-20%

OMSCHRIJVING EN EIGENSCHAPPEN

- 2k acrylic polyurethaan.
- Gestruktuurd uiterlijk en makkelijk aan te passen.
- Hoge hardheid en flexibel.
- Hoge mechanische en chemische weerstand.
- Anticorrosive bescherming.
- Weer en UV bestendig.
- Ideaal product voor het beschermen van objecten zoals trailers, pick ups, chassis en alle ander oppervlakken die hoge eisen stellen aan hoge bescherming mechanisch en weersinvloeden.
- Uitstekende hechting op verschillende ondergronden.
- Hitte bestendig tot 85°C (185°F) op aangebrachte verf laag.

EIGENSCHAPPEN TINTABLE ROBLINER

Uiterlijk	Texturing (different grades depending on the application)	
Glansgraad	Satijn	
Soortelijk gewicht	1,1 kg/l (20°C)	
VAste stoffen gehalte	70-74% (weight)	61-67% (volume)
VOC waarde	61-70 % (weight)	53-58% (volume)
VOC waarde spuitklaar	< 500 g/l - 2004/42/EC - IIA(j)(500)	
Droge laagdikte	180-230 microns (1 coat)	
Theoretisch verbruik 1 laag binder	710-830 m ² /l	
Theoretisch verbruik 1 laag aangemaakt	530-580 m ² /l	

VOORBEWERKEN EN ONDERGRONDEN

	VOORBEREIDING	SCHUREN	ONTVETTEN
Oude laklagen	DA93	P360/400	DA93
Kunststoffen	--	--	--
Staal	DA93	P360/400	DA93
Gegalvaniseerd staal*	DA93	P360/400	DA93
Aluminium*	DA93	P360/400	DA93
PRIMERS			
Primanyl 5011	DA93	---	---
Primapox 6021	DA93	Optie (P320)	DA93
Primapox 6041	DA93	Optie (P320)	DA93
Primapur 9051	DA93	Optie (P320)	DA93

* Voor sommige ondergronden is een wash primer nodig om de hechting te verbeteren. (5011- wash primer).

Voor andere ondergronden neem contact op met u technisch adviseur.

VERWERKING

	Mengverhouding Disolac/ Binder (in volume)				5-10 / 95-90				
	Mengverhouding E-9005 (in volume)				3:1				
	Electrostatisch verwerken (in volume)				---				
	Verwerking	% thinner (Vol.)	Viscosity - 20°C (Ford Cup 4)	Druk (BAR)	Product Druk (BAR)	Nozzle (mm)	Afstand (cm)	Aantal lagen x µm droog	Flash off (min)
	UBC pistool	-	-	2-4	-		20-30	1-2	45-60' 20°C
	HVLP bovenbeker	5-10%	-	1-2	-	1,3-2	15-20	1-2	45-60' 20°C
	Pot life:	1 uur							

DROGING

 TEMPERATUUR	 HANDTEERBAAR	 OVERLAKBAAR
20° C	45-60'	1h-24h*
60° C	---	30'

*Overlakken na 24 uur is het aan te raden om de coating licht op te schuren met Robrite.

Het product is volledig uitgehard na 15 dagen (temperatuur 18-22°C) of in een kortere tijd bij hogere temperaturen.

ADDITIEVEN VOOR SPECIALE TOEPASSINGEN

SITUATION	ADDITIVE	DESCRIPTION	EFFECT
Kraters	Additive Anticrater Disolac	Bescherm laagje tegen vervuiling zoals siliconen.	Anti krater; film laagje
Hoge uv belasting /UV filters	Additive UV	Extra UV blokker	Vergroot de bescherming tegen UV licht en verlengt de levensduur.
Te snel aantrekken/Overspray	Flow Additive	Verbeterd de verwerking bij hoge grote objecten en hoge temperaturen	Laat de coating langer open staan.
Snelle droging	E9006	Versnelt de droging.	Droogtijd verkorten.
Trage droging	E9003	Vertraagt de droging.	Droogtijd vertragen.
Ontvetten	DIS226 DA93	DIS226 Voor kunststof delen en voor electrisch geladen objecten. DA93 voor vet en siliconen.	

Voor gebruik van de additieven raadpleeg u technisch adviseur.

OPMERKINGEN

- Het is aan te raden om het in een geventileerde ruimte te verwerken op 20°C.

GEREEDSCHAP REINIGEN

- Reinig u gereedschap met een reiniging thinner voordat de pot life is verlopen.

VEILIGHEID

- Volg de aanwijzingen op het product label.
- Meer informatie kunt u vinden in de SDS veiligheidsbladen.
- Respecteer de richtlijnen van de overheid betreffende volksgezondheid, milieu en afvalverwerking.

OPSLAG

- Bewaar het product op een geventileerde plaats en vermijd blootstelling aan direct zonlicht.
- Opslagtemperatuur +5°C en +30°C.

GARANTIE

- Ongeopende verpakkingen 1 jaar na productiedatum.

Voor technische informatie contacteer onze klantenservice.

Roberlo S.A. accepteert geen aansprakelijkheid bij het niet navolgen van de gebruiksvorschriften of verkeerd gebruik van dit product.